



Certificate BG96/7649

The management system of

BERG MONTANA FITTINGS EAD

Industrialna Zona,
3400 Montana, Bulgaria



has been assessed and certified as meeting the requirements of

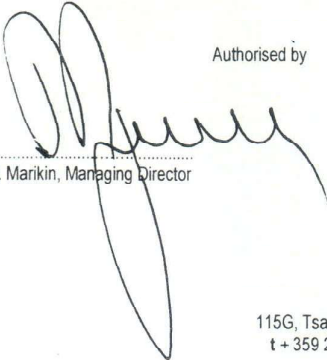
ISO 9001:2008

For the following activities


Production of fittings made from white heart malleable cast iron and production of castings from white heart malleable cast iron and grey iron castings.

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2008 requirements may be obtained by consulting the organization

This certificate is valid from 09 July 2017 until 15 September 2018 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Issue 2. Certified since 09 July 1996


D. Marikin, Managing Director

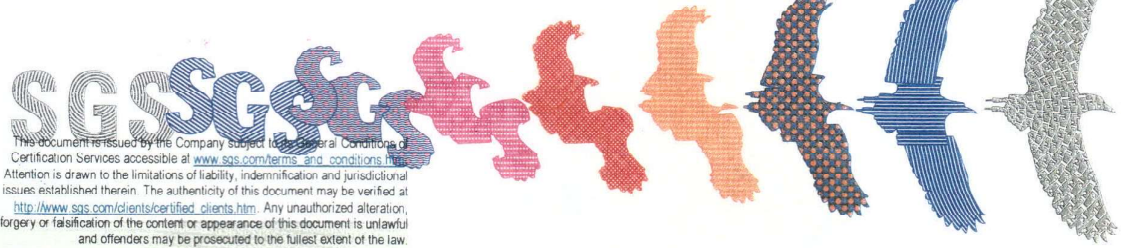
Authorised by


A. Amzina, Head of Systems Certification Body



SGS Bulgaria Ltd.
BC MEGAPARK, Office C, floor 6
115G, Tsarigradsko shosse Blvd., 1784 Sofia, Bulgaria
t + 359 2 9 10 15, f + 359 2 981 81 43, www.sgs.bg

Page 1 of 1



This document is issued by the Company subject to the General Conditions of Certification Services accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues established therein. The authenticity of this document may be verified at http://www.sgs.com/clients/certified_clients.htm. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
МИНИСТЕРСТВО НА ЗДРАВЕОПАЗВАНЕТО
MINISTRY OF HEALTH

София 1000, пл. "Св. Неделя" 5
5 "SV. NEDELIA" SQ., 1000 SOFIA, B

ТЕЛ: 86 31; ТЕЛЕКС: 22 430,23 645; ФАКС: 80 00 31
TEL:(+3592) 86 31; TELEX: 22 430,23 645; FAX:(+3592) 80 00 31

Изх. № 47-22-КИ-00058 /19.03.1999

София

З Д Р А В Е Н С Е Р Т И Ф И К А Т

№ 00058 /1999г.

За:

СЪЕДИНИТЕЛНИ ТРЪБОПРОВОДНИ ЧАСТИ

/ ФИТИНГИ /


От: " БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ " ООД , гр. Монтана

С НАСТОЯЩИЯ ДОКУМЕНТ УДОСТОВЕРЯВАМЕ, ЧЕ ПОСОЧЕНИТЕ ПО-ГОРЕ СА ПРОИЗВЕДЕНИ В СЪОТВЕТСТВИЕ СЪС ЗДРАВНОТО ЗАКОНОДАТЕЛСТВО НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ И СА БЕЗОПАСНИ ЗА ЧОВЕШКА УПОТРЕБА.

СТОКАТА Е РАЗРЕШЕНА ЗА СВОБОДНА ПРОДАЖБА В РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ.



ЗА МИНИСТЪР И
ГЛАВЕН ДЪРЖАВЕН
САНИТАРЕН ИНСПЕКТОР


Доц. Д-р. Ив. ЗЛАТАРОВ, кмн.



"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Централен офис: 1000 София, ул. "Парчевич" №42
Тел.: 02/ 989 4070, Факс: 02/ 988 2354, Демонстрационен тел.: 0689 400 400
E-mail: sales@bulgarkontrola.bg, cert@bulgarkontrola.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОСП- 985

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн. в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

ФАСОННИ ЧАСТИ ОТ БЯЛ КОВЪК ЧУГУН И ЦИНКОВО ПОКРИТИЕ

са предназначени за свързване с тръби с резба за изграждане на вътрешни сградни мрежи за питейно-битово водоснабдяване, с максимално работно налягане от 25 bar за температура до 120 C° и 20 bar за температура от 120 до 300 C°, в асортимент и размери посочени в Приложение No 1 към настоящия сертификат

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ
"БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ" ЕАД
3400 гр. Монтана, Индустриална зона
ЕИК 821159088

ПРОИЗВЕДЕН В
"БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ" ЕАД
3400 гр. Монтана, Индустриална зона

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

БДС EN 10 242:2003
БДС EN 10 242:2003/A1: 2003
БДС EN 10 242:2003/A2:2003
БДС EN 10 242:2003/AC:2003

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя сертификат No 14- НСИСОСП- 248/ 22.10.2008 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

Дата на издаване: 12.12.2011 г.
град София



БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение №.РОССП-14/24. 01.2008 г., издадена от МРРБ

ФОС/CPD-10-5/01



Приложение № 1
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОСП - 985

Артикулен №	Асортимент	Размер, (цол)	Артикулен №	Асортимент	Размер (цол)
1	Дъга ВВР	$\frac{1}{2} \times 2$	240	Муфа-намалител	2 x 1
2	Дъга с вътрешна резба	$\frac{1}{2} \times 2$	240	Муфа-намалител	2 x 1 $\frac{1}{4}$
40	Дъга	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{4} \times 1$	240	Муфа-намалител	1 $\frac{1}{4}$ x 1
40	Дъга	1 $\frac{1}{4}$	240	Муфа-намалител	1 $\frac{1}{2}$ x 1 $\frac{1}{4}$
40	Дъга	1 $\frac{1}{2}$ x 2			
41	Дъга	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{4} \times 1$	240	Муфа-намалител	2 x 1 $\frac{1}{2}$
41	Дъга	1 $\frac{1}{4}$			
85	Прехвърляща дъга	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	241	Вътрешен нипел-намалител	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{4} \times 2 \frac{1}{2} \times 2$
90	Коляно	$\frac{3}{8} \times 2 \frac{1}{2}$	245	Двоен нипел-намалител	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{4} \times 2 \times 1 \frac{1}{2}$
90a	Коляно-намалител	$\frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{4}$	245	Нипел-намалител	1 $\frac{1}{4}$ x 1
90a	Коляно-намалител	2 x 1 $\frac{1}{2}$	245	Нипел-намалител	1 $\frac{1}{2}$ x 1 $\frac{1}{4}$
			246	Муфа-намалител	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2} \times 1 \times \frac{1}{2}$
92	Коляно ВВР	$\frac{3}{4} \times 2 \frac{1}{2}$	246	Муфа-намалител	1 $\frac{1}{2}$ x 1
95	Коляно-холендър с пластмасово уплътнение	$\frac{1}{2} \times 1$	246	Муфа-намалител	2 x 1 $\frac{1}{2}$
			246	Муфа-намалител	1 x $\frac{3}{4}$
96	Коляно-холендър с пластмасово уплътнение	$\frac{1}{2} \times 1$	270	Муфа	$\frac{3}{8} \times 2 \frac{1}{2}$
97	Коляно-холендър с пластмасово уплътнение	$\frac{1}{2} \times 1$	280	Двоен нипел	$\frac{3}{8} \times 2 \frac{1}{2}$
			280	Двоен нипел	3
98	Коляно-холендър с пластмасово уплътнение	$\frac{1}{2} \times 1$	290	Тапа	$\frac{3}{8} \times 2 \frac{1}{2}$
120	Коляно	1	300	Капа	$\frac{1}{2} \times 1$
130	Тройник	$\frac{3}{8} \times 2 \frac{1}{2}$	300	Капа	1 $\frac{1}{4}$
130 a	Тройник-намалител	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{2} \times 2 \times 1 \frac{1}{2} \times 2$	300	Капа	1 $\frac{1}{2}$
130 a	Тройник-намалител	1 $\frac{1}{2}$ - $\frac{1}{2}$ - 1 $\frac{1}{2}$	300	Капа	2
130 a	Тройник-намалител	2 - $\frac{1}{2}$ - 2	310	Контрагайка	$\frac{1}{2} \times 2$
130 a	Тройник-редуциран	1 x 1 x $\frac{3}{4}$	330	Холендър - пластмасово уплътнение	$\frac{1}{2} \times 2$
130 a	Тройник-редуциран	2 $\frac{1}{2}$ x 2 x 2 $\frac{1}{2}$	331	Холендър ВВР – с пластмасово уплътнение	$\frac{1}{2} \times 2$
180	Кръстач	$\frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{4}$	334	Компенсационен холендър	$\frac{1}{2} \times 2$
180	Кръстач	1 $\frac{1}{2}$	340	Холендър с конусно уплътнение	$\frac{1}{2} \times 2$
180	Кръстач	2	341	Холендър ВВР – конусно уплътнение	$\frac{1}{2} \times 2$
240	Муфа-намалител	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8} \times 1 \frac{1}{4} \times 1$	529 a	Муфа ВВР	$\frac{1}{2} \times 1$
240	Муфа-намалител	1 $\frac{1}{4}$ x $\frac{1}{2}$	370	Щуцер вътрешна резба	$\frac{1}{2} \times 2$
240	Муфа-намалител	1 $\frac{1}{2}$ x 1	371	Щуцер външна резба	$\frac{1}{2} \times 2$
240	Муфа-намалител	1 $\frac{1}{2}$ x 1 $\frac{1}{4}$	372	Щуцер вътрешна резба	$\frac{1}{2} \times 2$
240	Муфа-намалител	2 - $\frac{3}{4}$	374	Холендрова гайка	$\frac{1}{2} \times 2$

Дата на издаване: 12.12.2011 г.
град София

Директор на Дирекция "ОС"
Т. Любенова



БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение №.РОССП-14/24, 01.2008 г., издадено от МРРБ



БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ ЕАД

гр.Монтана-Индустриална зона

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният-Илонка Апостолова Славкова
Изпълнителен Директор на "Берг Монтана Фитинги" ЕАД-гр.Монтана

ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че продуктите
ФАСОННИ ЧАСТИ ОТ БЯЛ КОВЪК ЧУГУН И ЦИНКОВО ПОКРИТИЕ
НАНЕСЕНО ПО МЕТОДА НА ГОРЕЩО ПОЦИНКОВАНЕ
с фирмено означение "Ф",

произведени от "БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ" ЕАД
гр.Монтана,Индустриална зона,

са в съответствие с БДС EN 10242:2003 "Фитинги за тръби от ковък чугун с резба" и с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието на строителните продукти.

Продуктите са предназначени за свързване с тръби с резба за изграждане на вътрешни сградни мрежи за питейно-битово водоснабдяване, с максимално работно налягане от 25 bar за температура до 120° С и 20 bar за температура от 120 до 300° С.

Декларацията се издава въз основа на Сетификат за съответствие №14-НСИСОССП-985, издаден на 12.12.2011г. от Булгарконтрола АД, с адрес: София, ул."Парчевич" № 42, като лице за оценяване на съответствието на строителни продукти, с регистрационен номер 14 от регистъра на МРРБ /разрешение №РОССП-14/24.01.2008 г. издадено от МРРБ/ и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

12. декември.2011 г.
Монтана



Изпълнителен директор:



**БЕРГ МОНТАНА
ФИТИНГИ ЕАД**



Декларация за характеристиките на строителен продукт

- Уникален идентификационен код на типа продукт:
- Фасонни части от бял ковък чугун.
- Национални изисквания, техническа спецификация, приложими за строителния продукт:
- БДС EN 10242:2003 "Фитинги за тръби от ковък чугун с резба".
- Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:
- За свързване с тръби с резба за изграждане на вътрешни сградни мрежи за питейно-битово водоснабдяване, с максимално работно налягане от 25 bar за температура до 120 C° и 20 bar за температура от 120 до 300 C°.
- Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:
- "БЕРГ МОНТАНА ФИТИНГИ" ЕАД гр.Монтана, Индустриална зона.
- Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания:
- "БУЛГАРКОНТРОЛА" АД,
- сертификат за съответствие 14 – НСИСОССП – 985/12.12.2011г.
- Деклариранни експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Метод на изпитване
Химичен състав на метала	C - 3.0 % Mn - 0.38 % Cr - 0.08 % Cu - 0.02 % Si - 0.8 % S - 0.17 % P - 0.05 % Ni - 0.06 %	Спектрален анализ
Химичен състав на цинкова стопилка и цинково покритие	Al: 0.0011% As: 0.0001% Cd: 0.0005% Pb: 0.0015% Sb: 0.0005% Bi: 0.0001% Cu: 0.0011% Sn: 0.006% 576 gr/m ² 80 μm	Спектрален и химичен анализ
Якостни показатели	Якост на опън: 450 N/mm ² Относително удължение: 6.20 %	Изпитване в механична лаборатория
Резби	съгласно: DIN EN 10226-1 R-Rp (ISO 7-1) DIN EN ISO 228-1 (ISO 228-1)	
Хидравлично изпитване	минимум 5 bar	потопяне във воден разтвор

7. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т.1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4.
Подписано за и от името на производителя:

Мариан Каменов, Началник Отдел Технически и Качествен Контрол

05.03.2015г.
гр.Монтана

подпис:

